

PROGRAMOVACÍ INFO PODLE TRIGGER (SUZ-2)

1. Nafoukněte všechny pneumatiky na tlak uvedený na štítku pneumatiky.
2. Zapněte zapalování do polohy ON (motor nechte vypnutý).
3. Stiskněte a podržte tlačítko "tlačítko dveří řidiče" po dobu 2 sekund. Uvolněte a znovu stiskněte na 2 sekundy.
4. Pusťte tlačítko a poté jej opět na 5 vteřin stiskněte.
5. Přiložte diagnostický přístroj k LP pneumatice a stiskněte tlačítko aktivace/test. Poté pokračujte stejně u PP, LZ, PZ pneumatiky. Senzory musí být aktivovány do 90 sekund.
6. Pokud budou ID senzorů načteny kontrolním modulem, TPMS kontrolka se rozsvítí na 5 sekund.
7. 4.) Uvolněte, poté stiskněte znovu na 5 sekund.
8. Aktivujte snímače pomocí čtečky, spustíte LP stranu, pak pokračujte do PP, PZ a LZ. Senzory musí být aktivovány do 90 sekund.
9. Po každém přijetí každého čidla senzoru řídicím modulem se na 5 sekund zobrazí hlášení TPMS.
10. Pokud TPMS kontrolka stále svítí, jeďte alespoň 10 minut pro dokončení přeučení.

PROGRAMOVACÍ INFO PODLE TRIGGER (SUZ-3)

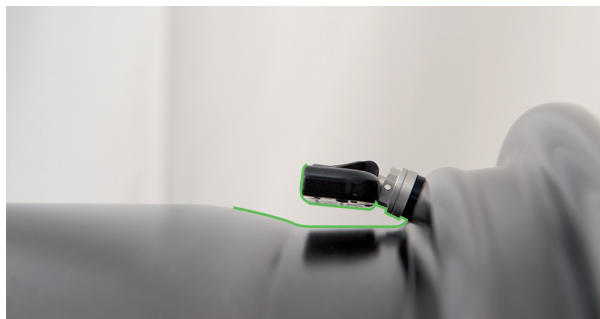
1. Nahustěte všechny pneumatiky na tlak uvedený na štítku
2. Pokud je vybaveno **standardním klíčkem**
3. Driver Information Center (DIC): stiskněte a uvolněte tlačítko INFO, dokud se na displeji nezobrazí zpráva TIRE LEARN. Podržte stisknuté tlačítko SET / RESET, dokud nezazní houkačka.
4. Aktivujte snímače pomocí čtečky, spustíte LP stranu, pak pokračujte do PP, PZ a LZ. Senzory musí být aktivovány do 90 sekund.
5. Pokud je vybaveno systémem keyless, dejte zapalování do ACC pozice
6. Při použití keyless systému, držte zamykací a odemykací tlačítka zároveň, dokud vozidlo nezatroubí.
7. Aktivujte snímače pomocí čtečky, spustíte LP stranu, pak pokračujte do PP, PZ a LZ. Senzory musí být aktivovány do 90 sekund.
8. **Jeďte s vozidlem 10 minut, pokud TPMS kontrolka stále svítí, zopakujte proceduru**

Zkušební postup před montáží senzoru

Dbejte pokynů výrobce a vždy se jimi řiďte! Montáž mohou provádět pouze proškolení odborníci.



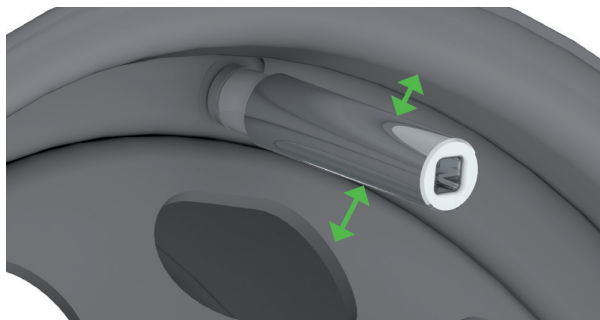
Kontakt mezi těsněním a ráfkem. Těsnění musí být na úrovni kapsy ventilu.



Nutná minimální vzdálenost mezi pouzdem snímače a ráfkem.



Nutná minimální vzdálenost mezi čelem snímače a ráfkem.



V případě kovového ventilu (clamp in): Nutná minimální vzdálenost mezi převlečnou maticí a ráfkem.